

半田ブローワー ヒートガン  
Kohree 110V LED Digital 858D SMD  
Hot Air Rework Station Solder Blower Heat Gun の使い方  
～回路基板とハンダを熱風で加熱して電気部品を取り除く～

2016/10/12 米津

まず、電源タップが 700 W(650 W±10%)余裕がある事を確認する。無ければ、壁のコンセントから電源をとる。

室内の排熱のため、換気を確認する。

付属の取扱い説明書(Brushless Fan with Soft Air Unsoldering Equipment With Hot Air for SMD INSTRUCTION MANUAL 858/850B)に従い、



図. Solder Blower Heat Gun

1. 半田を再加工したい基板を準備する。(融けにくい、熱の伝わりにくい物の上に設置)
2. ノズルをつける。
3. 電源を入れる。
4. ▲▼ボタンを押して、半田の融ける温度よりも 5～10℃温度を高く調整する。  
(用途に応じて、使用する半田の融点を調べておくのもよい)
5. 温度が上がるように、風量はダイヤルで最も弱く調整する。
6. ヒートガンを持つと熱風が出る。
7. ～10 秒くらい余熱する。(熱くて持てないくらい)
8. 半田を融かしたい場所の 2～3 cm の距離にノズルを近づけて半田を融かす。
9. 冷めないうちにピンセットで部品を取り除く。(数秒以内)

100℃－500℃、毎分 120 リットルの熱風が出て危険なため、使用していない時は、必ず電源を切り、毎回電源タップやコンセントからプラグを抜く。